

TIPO DE PRODUCTO	Imprimación fosfatante que contiene resinas de polivinil butiral.
USO RECOMENDADO	Imprimación anticorrosiva adherente para el acero, aleaciones ligeras, galvanizados, y en general superficies de baja o difícil adherencia.
PROPIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente adherencia • Repintable con diferentes calidades, incluso poliuretanos y epoxies, a excepción de clorocauchos. • Muy rápido secado • Resiste temperaturas de 300-350°C
CERTIFICADOS	Posee certificado de que no desprende gases nocivos durante la soldadura.



Características de suministro

Color UNE EN ISO 3668	Varios colores
Brillo(geometría 60°) UNE EN ISO 2813	Mate (<15°)
Peso Específico (Kg/L) UNE EN ISO 2811-1	0,90 ± 0,05
Sólidos en peso (%) UNE EN ISO 3251	23% ± 3
Sólidos en volumen (%) UNE 48090-82 (ISO 3233)	23% ± 3
Rendimiento Teórico	11,5 m ² /l. (capa de 20 micras)
Conservación y Estabilidad en Envase	6 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40°C
COVS	710-740 g/L. (Según color)*

Instrucciones de aplicación

		AL USO
Equipo de aplicación		Pistola aerográfica, mixta y airless.
Viscosidad de aplicación (Ford 4)		15-20" para aerográfica.
Espesor de capa recomendado		10-20 Micras
Aerográfica		Boquilla: 1,4 – 2 mm Presión: 3-4 BAR
Mixta		Boquilla: 0,011" – 0,015" Presión: 40-60 BAR
Airless		Boquilla: 0,011 "– 0,015" Presión: 150-170 BAR
Aplicación sobre		Acero, aleaciones ligeras y galvanizados: Limpieza y desengrasado
Repintado		Repintar con esmaltes sintéticos, poliuretanos o epoxies. No recubrir con esmaltes de clorocaucho.
	Diluyente	Porcentaje de aplicación
Aerográfica	.9749 Diluyente Fosfatantes 270 ó A9718 Fosfocromatantes 270 LTO	0 - 30%
Mixta	9749 Diluyente Fosfatantes 270 ó A9718 Fosfocromatantes 270 LTO	0 - 15%
Airless	9749 Diluyente Fosfatantes 270 ó A9718 Fosfocromatantes 270 LTO	0 - 15%

Diluyente de limpieza Diluyente limpieza Ref .9748 o Diluyente Fosfatantes 270 Ref. 9749

Limpieza de equipos Recomendamos extremar la limpieza de equipos y los útiles de trabajo.

Modo de empleo

Preparación de superficies

Limpiar la superficie y eliminar cualquier resto de óxido, grasas o polvo. Se recomienda preparar la superficie mediante granallado para obtener las máximas prestaciones.

Modo de empleo

Aplicar en capas delgadas, uniformes y bien extendidas. No es recomendable exceder el espesor recomendado puesto que mermaría la adherencia.

Recomendaciones Antes de aplicar

Remover bien el contenido del envase hasta lograr una mezcla homogénea. Evitar incluir aire durante la agitación. Diluir solo la cantidad de pintura que vaya a ser utilizada.

Secado / Polimerización*

	10°C	20°C	35°C
Secado al tacto (con .9749 D. Fosfatante) UNE EN ISO 3678	20-30 minutos	10-15 minutos	<5 minutos
Secado duro	30-45 minutos	20-30 min	15-20 min
Intervalo de repintado mínimo	30-45 minutos		
Intervalo de repintado máximo	48 horas máximo		
Secado para Ensayos Físicos	15 días		
Secado para Ensayos Químicos	15 días		

* Consultar el anexo Definiciones

Resistencias físico-químicas

Probetas de Ensayo	Acero al carbono 0,7 mm
Espesor de Film Seco UNE-EN ISO 2808	15-20 micras
Dureza Persoz UNE-EN ISO 1522	>130 segundos
Adherencia UNE-EN ISO 2409	100% (Gt0)
Impacto Directo	50cm/20mm
Impacto Inverso	50cm/20mm
Embutición	6 mm
Doblado	Diámetro 5 mm

Generales

Envasado	4 L / 20 L
Almacenamiento	En lugar fresco y seco

Observaciones

Ver condiciones generales.

Consulte el anexo Definiciones, se explican con más detalle los diferentes puntos de la ficha técnica, junto a recomendaciones generales de aplicación.

Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C.

A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima del valor límite.

Es importante facilitar una buena ventilación, en la aplicación en superficies cerradas y su posterior polimerización. No almacenar los envases abiertos o empezados.

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Aplicar con buena renovación de aire.

Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 15-06-2016 (1) Esta ficha anula todas las anteriores.